

نام و نام خانوادگی: ولی اله پناهی زاده						
رتبه علمی: دانشیار ایمیل: v.panahizadeh @ sru.ac.ir تلفن: ۲۲۹۷۰۰۵۲		وب سایت: تاریخ تولد: ۱۳۶۱				
شاخص استناد(H-index): ۷						
زمینه های تحقیق						
فرآیندهای شکل دهی فلزات (شکل دهی غلتکی سرد/ شکل دهی غلتکی انعطاف پذیر/ شکل دهی با لیزر/ هیدروفرمینگ) فرآیندهای ساخت و آنالیز مواد طراحی و ساخت به کمک کامپیوتر (ساخت افزایشی، پرینترهای سه بعدی) بهینه سازی تکاملی و هوش مصنوعی (شبکه های عصبی مصنوعی/ الگوریتم ژنتیک)						
کتاب دانشگاهی						
ردیف	عنوان فارسی	عنوان لاتین	نوع کتاب	ناشر	سال انتشار	اسامی همکاران
۱	نقشه کشی صنعتی ۱	Industrial Drawing 1	تالیف کتاب	دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی	۱۳۹۵	۱ پورکمالی انارکی علی ۲ شکر امیز زهرا ۳ پناهی زاده ولی اله
۲	آموزش مدلسازی و ماشینکاری با نرم افزار سالید ورکس	An Instruction to modeling and machining in solid works	تالیف کتاب	شهبازی	۱۳۹۵	۱ پناهی زاده ولی اله ۲ سیف پور سعید

۳	ماشینکاری پیشرفته در کتیا	advanced machining in CATIA	تالیف کتاب	شهبازی	۱۳۹۶	۱ پناهی زاده ولی اله ۲ دادگر اصل یعقوب ۳ یوسف نیا عبدالرحمن
۴	مبانی سیستم‌های طراحی، ساخت و مهندسی به کمک کامپیوتر	Basics of computer-aided design, manufacturing and engineering systems	ترجمه و تالیف	دیبگران تهران	۱۳۹۹	۱ پناهی زاده ولی اله ۲ اکثیری میثم ۳ عظیمی آق قلعه همد
۵	نقشه کشی صنعتی ۲	Industrial Drawing 2	تالیف کتاب	دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی	۱۴۰۰	۱ پناهی زاده ولی اله ۲ پورکمالی انارکی علی
۶	نقشه‌های مرکب، تیرانس‌ها و انطباقات	Assembly Drawing	تالیف کتاب	دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی	۱۴۰۰	۱ پناهی زاده ولی اله ۲ پورکمالی انارکی علی ۳ حسینی امیرحسین

طرح‌های پژوهشی

ردیف	عنوان طرح	زمینه طرح	نوع دستاورد	تاریخ اتمام	همکاران
۱	ایجاد نرم افزار طراحی ترانسفورماتورهای توزیع به صورت پارامتریک (شرکت ایران ترانسفو)	صنعتی	خدماتی	۱۳۸۷	۱ پناهی زاده ولی اله
۲	ساخت دستگاه شکل دهی غلتکی انعطاف پذیر (دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی)	صنعتی	پژوهشی	۱۳۹۵	۱ پایگانه غلامحسن ۲ پناهی زاده ولی اله ۳ دادگر اصل یعقوب ۴ سعیدی فرزاد
۳	آنالیز و تحلیل داده های حاصل از دستگاه ۳۲ کاناله مغناطیسی جهت ارزیابی عیب موجود در کابل‌های فلزی (شرکت میوا)	صنعتی	پژوهشی	۱۴۰۱	۱ پناهی زاده ولی اله

مقالات					
ردیف	عنوان فارسی	عنوان لاتین	عنوان فارسی مجله	عنوان لاتین مجله	سال انتشار میلادی
۱	بررسی تجربی و شبیه سازی فرایند شکل دهی غلتکی سرد لوله به روش تحلیل اجزای محدود	Experimental and simulation investigation of the cold roll forming process of the pipe using the finite element analysis methods	فصلنامه علمی پژوهشی مهندسی مکانیک جامدات	Journal of Solid Mechanics	2008
۲	بررسی اثر سرعت لیزر در خمش ورق فلزی توسط لیزر با استفاده از تحلیل عددی و تجربی در مانیزم گرادیان حرارتی	Investigating the effect of laser speed on sheet metal bending by laser using numerical and experimental analysis in thermal gradient mechanism	فصلنامه علمی پژوهشی مهندسی مکانیک جامدات	Journal of Solid Mechanics	2008
۳		Modeling of Tool Life in Turning Process Using Experimental Method		International Journal of Material Forming	2008
۴		An Experimental study of sheet metal bending by pulsed NDYAG laser with DOE method		International Journal of Material Forming	2008
۵		Process analysis of two-layered tube hydroforming with analytical and experimental verification		Journal of Mechanical Science and Technology	2013
۶	بررسی عددی و تجربی اثر مدل های سخت شوندگی روی پدیده برگشت فنری در فرایند شکل دهی غلتکی سرد مقاطع U شکل متقارن	Study of the effects of work hardening models on spring-back in cold roll forming of U-channels	مهندسی مکانیک مدرس	Modares Mechanical Engineering	2013
۷	پیش بینی مقدار گشتاور مورد نیاز در فرایند شکل دهی غلتکی سرد مقاطع کانالی شکل با استفاده از شبکه های عصبی مصنوعی	Prediction of Required Torque in Cold Roll Forming Process of a Channel Sections Using Artificial Neural Networks	مهندسی مکانیک مدرس	Modares Mechanical Engineering	2015
۸	تحلیل تجربی و عددی پدیده پارگی در فرایند شکل دهی غلتکی انعطاف پذیر مقطع کانال از ورق آلومینیوم ۶۰۶۱-T۶	Experimental and Numerical Analysis of Fracture on Flexible Roll Forming Process of channel section in Aluminum 6061-T6 sheet	مهندسی مکانیک مدرس	Modares Mechanical Engineering	2016
۹	بررسی عددی و تجربی پارامترهای موثر بر گشتاور و توان در فرایند شکل دهی غلتکی سرد مقاطع کانال متقارن	Experimental and numerical investigation of parameters affecting torque and power in the process of cold roll forming of symmetrical channel sections	مهندسی مکانیک شریف	Sharif Journal of Mechanical Engineering	2016

2017	Sharif Journal of Mechanical Engineering	مهندسی مکانیک شریف	Investigation of Fracture on Flexible Roll Forming Process Using Ductile Fracture Criteria and FLD Criterion	بررسی پدیده پارگی در فرایند شکل دهی غلتکی انعطاف پذیر با استفاده از معیارهای شکست نرم و FLD	۱۰
2017	International Journal Of Advanced Manufacturing Technology		Fracture analysis on flexible roll forming process of anisotropic Al6061 using ductile fracture criteria and FLD		۱۱
2018	Journal Of Elastomers And Plastics		Multi-response optimization of the mechanical properties of PP/talc/CaCO3 ternary nano-composites by the response surface methodology combined with desirability function approach		۱۲
2019	Scientific Journal of Aerospace Mechanics	مکانیک هوافضا	Optimization of Mechanical Properties of trinary Nanocomposites Based on Polypropylene/Nitrile Rubber /Silica Nano-Powder by Using Response	بهینه سازی خواص مکانیکی نانو کامپوزیت های سه تایی بر پایه پلی پروپیلن/ لاستیک نیتریل/ نانو پودر سیلیکا به روش روبه پاسخ	۱۳
2019	Journal of Science and Engineering Elites		Effect of Ambience Temperature and Electric Current Leakage on Vibration of High-Pressure Pump		۱۴
2021	Modares Mechanical Engineering	مهندسی مکانیک مدرس	Numerical simulation of a composite Rupture disc by considering the nonlinear strain path	شبیه سازی دیسک انفجاری کامپوزیت با در نظر گرفتن مسیر کرنش غیر خطی	۱۵
2021	Scientific Journal of Aerospace Mechanics	مکانیک هوافضا	The Numerical and Experimental Investigations of Injection Mold Filling and Determination of the Appropriate Conditions in Metal Injection Molding (MIM)	بررسی عددی و تجربی پر شدن قالب تزریق و تعیین شرایط مناسب قالب تزریق در روش قالبگیری تزریقی پودر فلز	۱۶
2021	Iranian Journal of Manufacturing Engineering	مجله مهندسی ساخت و تولید ایران	Investigating the effect of nonlinear strain path on the mechanical properties of sheet metal to predict burst pressure of composite Rupture disc	بررسی اثر مسیر کرنش غیر خطی بر روی خواص مکانیکی ورق SS316L به منظور پیش بینی فشار پارگی راپچردیسک کامپوزیتی	۱۷
2021	Journal of Science and Technology of Composites	نشریه علمی پژوهشی علوم و فناوری کامپوزیت	Experimental Analysis of Mechanical Properties of Nanocomposites Based on Poly amide 6/EPDM/Carbon Nanotubes	تحلیل تجربی خواص مکانیکی نانوکامپوزیت های بر پایه پلی آمید ۶ / EPDM / نانولوله های کربنی	۱۸
2021	Modares Mechanical Engineering	مهندسی مکانیک مدرس	Experimental and theoretical study of formability behavior of Aluminum alloy 5083 sheet for determination of advanced anisotropic yield criteria	تحلیل تئوری و تجربی رفتار شکل پذیری ورق آلایژ آلومینیوم ۵۰۸۳ برای تعیین ضرایب معیارهای	۱۹

			coefficient and prediction of forming limit diagram	تسلیم ناهمسانگرد پیشرفته و پیش‌بینی نمودار حد شکل‌پذیری	
2021	Journal of Solid and Fluid Mechanics	مکانیک سازه‌ها و شماره‌ها	Numerical and Experimental Analysis of Spring-back Defect in Flexible Roll Forming Process using Anisotropic Yield Criteria	تحلیل عددی و تجربی عیب برگشت فنری در فرایند شکل‌دهی غلتکی انعطاف‌پذیر با استفاده از معیارهای تسلیم ناهمسان‌گرد	۲۰
2021	Amirkabir Journal of Mechanical Engineering	نشریه مهندسی مکانیک امیرکبیر	Optimization of Additive Manufactured Part Made by Ti6Al4V Alloy to Achieve Best Relative Density and Surface Roughness	بهینه‌سازی با هدف بهترین زبری سطح و چگالی نسبی در فرایند ساخت افزایشی آلیاژ Ti6Al4V	۲۱
2022	eXPRESS Polymer Letters		Achieve balanced stiffness and toughness properties of nanocomposites based on poly lactic acid/polyolefin by using fuzzy rule-based system		۲۲
2022	Journal of Elastomers & Plastics		Prediction and optimization of the mechanical properties of polyamide6/polyolefin elastomer nanocomposites reinforced with multi-walled carbon nanotubes by using a full factorial experiment		۲۳
2022	Arabian Journal for Science and Engineering		Numerical and Experimental Investigation of Fracture in Roll Forming Process Using Lou–Huh Fracture Criterion		۲۴
2022	Karafan Quarterly Scientific Journal	فصلنامه علمی پژوهشی کارافن	Optimization of Tool Wear and Surface Roughness in Machining with Cryogenic Treated Tool Using Genetic Algorithm	بهینه‌سازی زبری سطح و سایش ابزار در ماشین‌کاری با ابزار عملیات تبریدی شده با استفاده از الگوریتم ژنتیک	۲۵
2022	Journal of Science and Technology of Composites	نشریه علمی پژوهشی علوم و فناوری کامپوزیت	Experimental analysis of impact strength, tensile strength and elastic modulus of polyamide 6/polyolefin elastomer/carbon nanotubes/carbon nanotubes	تحلیل تجربی استحکام ضربه، استحکام کششی و مدول الاستیک نانو کامپوزیت‌های سه‌تایی پلی آمید ۶/پلی اولفین الاستومر/نانولوله‌های کربن	۲۶
2022	Rapid Prototyping Journal		Optimization of LB-PBF process parameters to achieve best relative density and surface roughness for Ti6Al4V samples: using NSGA-II algorithm		۲۷

2022	Part B: Journal of Engineering Manufacture		Analytically predicting the burst pressure of composite rupture discs by considering nonlinear strain path		۲۸
2022	Karafan Quarterly Scientific Journal	فصلنامه علمی پژوهشی کارافن	A hybrid algorithm base on differential evolution, artificial immune system and particle swarm algorithms for selection of optimal machining parameters in milling operations	الگوریتم ترکیبی بر اساس الگوریتم های تکامل تفاضلی، ایمنی بدن و ازدحام ذرات برای انتخاب پارامترهای بهینه در فرزکاری	۲۹
2022	Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering (BMSE)		Theoretical and experimental study of FLDs of AA5083 sheet and investigation of advanced anisotropic yield criteria coefficients		۳۰
2022	Polymer Composites		Investigation and optimization of the tensile properties of nanocomposites based on polylactic acid/polyolefin elastomer: Using fuzzy inference system and particle swarm optimization method		۳۱
2022	Iranian Journal of Manufacturing Engineering	مجله مهندسی ساخت و تولید ایران	Analytical investigation of influence of rotational speed and feed rate on temperature elevation in jaw bone drilling	بررسی تحلیلی تاثیر سرعت دورانی و نرخ پیشروی بر افزایش دما در سوراخکاری استخوان فک	۳۲
2023		Mechanics of Advanced Composite Structures	The Effect of Nano-B4C Additive on Microstructure and Mechanical Properties of Pressureless Sintering SiC Bodies		۳۳
2023	Iranian Journal of Manufacturing Engineering	مجله مهندسی ساخت و تولید ایران	Numerical and experimental investigation of the effect of local heating on the reduction of the spring back defect in the flexible roll forming process	بررسی عددی و تجربی اثر گرمای موضعی روی کاهش عیب برگشت فوری در فرایند شکل دهی غلتکی انعطاف پذیر	۳۴

همایش ها و کنفرانس ها					
ردیف	عنوان فارسی	عنوان لاتین	نام محل	عنوان فارسی همایش	عنوان لاتین همایش
۱	بررسی اثر سرعت لیزر در فرایند شکل دهی توسط لیزر با استفاده از تحلیل عددی و تجربی در مکانیزم گرادیان حرارتی		اصفهان	کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید	
۲	تاثیر شکل غلتک فشاری شدید و مقدار زاویه اولیه لبه ورق بر شکل ورق در فرایند شکل دهی غلتکی سرد لوله		تهران	پانزدهمین کنفرانس سالانه (بین المللی) مهندسی مکانیک ISME 2007	
۳	زاویه بهینه پره در مراحل پره ای و تاثیر آن بر شکل ورق در فرایند شکل دهی غلتکی سرد لوله		تهران	پانزدهمین کنفرانس سالانه (بین المللی) مهندسی مکانیک ISME 2007	
۴		TGM Laser Forming Process for Sheet Metals Using Experimental and FEM Analysis Approach	ترکیه		4th International Conference and Exhibition on Design and Production of MACHINES and DIES/MOLDS
۵		Investigation of Bending Angle in TGM Laser Forming Process Using DOE Method	تهران		Tehran International Congress on Manufacturing Engineering (TICME2007)
۶	بررسی عیوب مرحله راهنما در فرایند شکل دهی غلتکی سرد توسط المان محدود		کرمان	شانزدهمین کنفرانس سالانه (بین المللی) مهندسی مکانیک	16 th Annual Conference on Mechanical Engineering (ISME2008)
۷	بررسی تجربی - عددی تاثیر هندسه الکتروود بر اندازه جوش مقاومتی نقطه ای		تهران	نخستین همایش منطقه ای مهندسی مکانیک	1 st Regional Conference on Mechanical Engineering

۸	بررسی اثر اصطکاک و نیروی محوری در شکل دهی لوله های دو جداره به روش هیدروفورمینگ با اعمال تغذیه محوری		تبریز	یازدهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید	
۹	بررسی تجربی و عددی پارامترهای موثر در فرایند شکل دهی فلزات به کمک لیزر در مکانیزم گرادیان حرارتی و پیش بینی میزان تاثیر آنها با استفاده از شبکه عصبی مصنوعی		تبریز	یازدهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید	
۱۰	پیش بینی زاویه خمش در فرآیند شکل دهی فلزات به کمک پرتو لیزر با استفاده از شبکه عصبی مصنوعی		تبریز	یازدهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید	
۱۱		Investigation of Aluminum-Copper Tube Hydroforming with Axial Feeding	فرانسه		International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT 2010; France-Paris)
۱۲		Investigation of System Parameters Effects on Bending Angle in Laser Forming Process Using Design of Experiment Method	مالزی		International Conference Experimental Mechanics
۱۳		Prediction of Weld Penetration in FCAW of HSLA steel using Artificial Neural Networks	فرانسه		International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT 2010; France-Paris)
۱۴		Numerical and Experimental Investigation of Roll Forces and Torques in Cold Roll Forming of a Channel Section	فرانسه		International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT 2010; France-Paris)
۱۵	بررسی تجربی و عددی تاثیر متغیرهای فرآیند جوشکاری مقاومتی نقطه ای بر اندازه جوش		اصفهان	پانزدهمین کنگره سالانه انجمن مهندسين متالورژی ایران و بيست و سومين سمینار سالانه	15 th Joint Conference of Iranian Metallurgical Engineering Society& Iranian Foundry men's Society

	انجمن علمی ریخته گری ایران				
19 th Annual Conference on Mechanical Engineering (ISME2011)	نوزدهمین همایش سالانه مهندسی مکانیک ایران	بیرجند		پیش‌بینی کمانش لبه در فرایند شکل دهی غلتکی سرد مقطع کانالی	۱۶
26th International Conference on CAD/CAM, Robotics and Factories of the Future		مالزی	Effect of Electrode Geometry on Weld Nugget Size in Resistance Spot Welding		۱۷
International Congress on Advances in Welding Science and Technology for Construction, Energy and Transportation Systems (AWST 2011; Antalya, Turkey)		ترکیه	Prediction of Weld Width in Flux-Cored Arc Welding OF HSLA Steel Using Artificial Neural Network		۱۸
	بیست و یکمین همایش سالانه بین المللی مهندسی مکانیک	تهران		بررسی تجربی اثر تعداد پاس بر روی ریز ساختار و سختی ماده در فرآیند شکل دهی ورقه های فلزی با لیزر	۱۹
First Conference on Mechanical Behavior Modeling of Materials	اولین کنفرانس مدلسازی رفتار مکانیکی مواد	کرمان		تحلیل برخورد پرتابه استوانه ای با مغزه پلیمری به هدف آلومینیومی	۲۰
ICME 2018	چهارمین کنفرانس بین المللی و پانزدهمین همایش ملی مهندسی ساخت و تولید	تهران		تحلیل عددی پرشدن فرآیند تزریق در روش قالبگیری تزریقی پودر فلز (MIM) و مقایسه با نتایج تجربی	۲۱
ICME 2018	چهارمین کنفرانس بین المللی و پانزدهمین همایش ملی مهندسی ساخت و تولید	تهران		تحلیل عددی و تجربی عیب برگشت فنی در فرآیند شکل دهی غلتکی انعطاف پذیر با استفاده از معیارهای تسلیم ناهمسانگردی هیل و بارلات بر روی ورق آلومینیوم ۱۰۵۰	۲۲

The First National Conference on Computational and Experimental Mechanics, SRTTU, Tehran	اولین همایش ملی مکانیک محاسباتی و تجربی	تهران		بهینه سازی فرکانس طبیعی یک برد الکترونیکی خاص با متد آماری و ژنتیک	۲۳
3 rd National Conference on Computational and Experimental Mechanics, SRTTU, Tehran	سومین کنفرانس ملی مکانیک محاسباتی و تجربی		Propose Algorithm: Improved Cluster-Head Selection Algorithm for Mobile Ad-Hoc Networks		۲۴
3 rd National Conference on Computational and Experimental Mechanics, SRTTU, Tehran	سومین کنفرانس ملی مکانیک محاسباتی و تجربی	تهران		بررسی تجربی و شبیه سازی اجزای محدود برگشت فنری ورق دولایه فلزی در فرآیند نورد غلتکی سرد	۲۵
3 rd National Conference on Computational and Experimental Mechanics, SRTTU, Tehran	سومین کنفرانس ملی مکانیک محاسباتی و تجربی	تهران		بهینه سازی ابعادی ربات دلتا با استفاده از الگوریتم ژنتیک و روش پناالتی پویا	۲۶
3 rd National Conference on Computational and Experimental Mechanics, SRTTU, Tehran	سومین کنفرانس ملی مکانیک محاسباتی و تجربی	تهران		طراحی بهینه یک سیستم کنترلی برای بهبود فرمان پذیری خودروی سه چرخ با استفاده از الگوریتم ژنتیک	۲۷
ICME 2022	هجدهمین همایش ملی و هفتمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید	تهران		بهینه سازی مکانیزم اتصال شش میله ای برای بارگیری زباله جامد شهری بر اساس الگوریتمهای AWPSO و PSO.GA	۲۸
4 th National Conference on Computational and Experimental Mechanics, SRTTU, Tehran	سومین کنفرانس ملی مکانیک محاسباتی و تجربی	تهران		بررسی اثر روشهای تولید در تنش پسماند مقاطع ساختار توخالی	۲۹