

نام و نام خانوادگی: محمد حسین پور						
رتبه علمی: دانشیار ایمیل: m.hoseinpour@sr.u.ac.ir تلفن: ۲۲۹۷۰۰۵۲						وب سایت: تاریخ تولد:
شاخص استناد (H-index):						
کتاب دانشگاهی						
ردیف	عنوان فارسی	نوع کتاب	نوع کتاب	ناشر	سال انتشار	اسامی همکاران
۱	مکانیک شکل دهی ورقهای فلزی مدلسازی ساختاری و شبیه سازی عددی	ترجمه کتاب	آموزش در سطح ملی	دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی	۱۳۹۶	
۲	طراحی قید وبندها	تالیف و ترجمه کتاب	آموزش در سطح ملی	دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی	۱۳۹۴	
۳	ریاضیات مدلسازی حرارتی	ترجمه کتاب	آموزش در سطح ملی	دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی	۱۳۹۴	
طرح های پژوهشی						
ردیف	عنوان طرح	زمینه طرح	نوع دستاورد	تاریخ اتمام	همکاران	
۱	بهینه سازی فشار در هیدروفورمینگ ورقهای دولایه	صنعتی	مقاله	۰۳/۰۸/۱۳۹۶	۱ حسین پور محمد	
۲	بررسی روابط مکانیک محیط پیوسته پلاستیسیته کریستالی	صنعتی	پژوهشی	۰۳/۰۷/۱۳۹۷	۱ حسین پور محمد	
ردیف	عنوان فارسی	عنوان لاتین	عنوان فارسی مجله	عنوان لاتین مجله	سال انتشار میلادی	همکاران
۱		An Experimental study of sheet metal bending by pulsed NDYAG laser with DOE method		International Journal of Material Forming	۲۰۰۸	۱ حسین پور محمد ۲ مسلمی حسن ۳ لیاقت غلامحسین

۴ ترکمنی محمد جواد						
۵ جلوانی سعید						
۶ پناهی زاده ولی اله						
۱ مسلمی حسن	۲۰۰۸		فصلنامه علمی پژوهشی		بررسی اثر سرعت لیزر	۲
۲ پناهی زاده ولی اله			مهندسی مکانیک		در خمش ورق فلزی	
۳ حسین پور محمد			جامدات		توسط لیزر با استفاده از	
۴ مزدک سیامک					تحلیل عددی و تجربی	
					در مانیزم گرادیان	
					حرارتی	
۱ نخعی امرودی	۲۰۱۳	Journal of Mechanical Science and Technology		Experimental study on laser ۲ optimization of CO		۳
محمد رضا				welding parameters for		
۲ بنی مصطفی عرب				polypropylene-clay		
نصراله				nanocomposite welds		
Gh. Naderi ۳						
۴ حسین پور محمد						
D.P. Shidid ۱	۲۰۱۳	Optics And Laser Technology		Study of effect of process parameters on titanium sheet		۴
۲ حسین پور محمد				metal bending using Nd YAG		
M. Brandt ۳				laser		
M. Mahdavian ۴						
۱ روحی امیر حسین	۲۰۱۴		مهندسی مکانیک مدرس	Effects of process parameters on bending magnitude in laser		۵
۲ نائینی حسن				forming and determine an		
۳ حسین پور محمد				equation to predict bending angle		
۱ حسین پور محمد	۲۰۱۴		مهندسی مکانیک مدرس	The effects of Hosford Hills quadratic and non-quadratic yield		۶
۲ سید کاشی				criteria on prediction of forming		
سید محمد حسین				limit diagrams based on M-K		
۳ ولیان ایرج نرجس				Model		
۱ حسین پور محمد	۲۰۱۴		مهندسی مکانیک مدرس	Geometrical modeling of closed- cell metal foams using Stochastic		۷
۲ عباس زاده مسعود				cells generation		

۳ میرزایی ایرج						
Mohammad ۱ Riahi حسین پور محمد ۲ Seiied Nader ۳ Ameli Kalkhoran	۲۰۱۴	Engineering Solid Mechanics		Laser forming of bi-layer Fe/Al sheet by Nd YAG laser		۸
حسین پور محمد ۱ Gholamreza ۲ Nadi Mohammad ۳ Mehdi Masoud ۴ Abbaszadeh	۲۰۱۵	Journal Of Laser Applications		Experimental and numerical study of spiral scan paths on cap laser forming		۹
جلیل علیرضا ۱ حسین پور محمد ۲ شیخی محمد مراد ۳ سیدکاشانی حسین ۴	۲۰۱۵	Transactions Of Nonferrous Metals Society Of China		Hydrodynamic deep drawing of double layered conical cups		۱۰
جلیل علیرضا ۱ حسین پور محمد ۲ SM Hossein ۳ Seyedkashi	۲۰۱۵	Proceedings Of The Institution Of Mechanical Engineers Part B-Journal Of Engineering Manufacture		Process analysis of hydrodynamic deep drawing of cone cups assisted by radial pressure		۱۱
Amir H Roohi ۱ H Moslemi ۲ Naeini حسین پور محمد ۳	۲۰۱۵	Proceedings Of The Institution Of Mechanical Engineers Part L-Journal Of Materials-Design And Applications		An experimental investigation of parameters effect on laser sheets ۶-T۶۰۶۱ forming of Al		۱۲
هاشمی عباس ۱ حسین پور محمد ۲ S. M. Hossein ۳ SEYEDKASHI	۲۰۱۵	Transactions Of Nonferrous Metals Society Of China		Process window diagram of conical cups in hydrodynamic deep drawing assisted by radial pressure		۱۳
روحي امير ۱	۲۰۱۵	Optics And Laser Technology		On the random-based closed-cell metal foam modeling and its behavior in laser forming process		۱۴

H. Moslemi ۲ Naeini						
۳ حسین پور محمد						
M. Soltanpour ۴						
M. Abbaszadeh ۵						
۱ حسین پور محمد	۲۰۱۵		مهندسی مکانیک مدرس	The Effect of Advanced ۲۰۰۸andBBC ۲۰۰۴Yld ۲۰۰۳BBC Yield Criteriaon FLDs Based on M-K Swift and Hill Models		۱۵
۲ سیدکاشی						
سیدمحمدحسین						
۳ شاهی سپیده						
۱ روحی امیرحسین	۲۰۱۵		نشریه علوم کاربردی و محاسباتی در مکانیک		بررسی تجربی تاثیر پارامترهای لیزر در شکلدهی ورقهای فوم حفره‌بست آلومینیم با استفاده از لیزر	۱۶
۲ نائینی حسن						
۳ حسین پور محمد						
۴ سلطان پور مهدی						
Mohammad ۱ Riahi	۲۰۱۵	Industry & Mechanics		Study the effect of Gaussian and Uniform heat flux on laser forming of Bi-layer sheets		۱۷
۲ حسین پور محمد						
Seiied Nader ۳ Ameli						
Kalkhoran						
m. abbaszadeh ۱	۲۰۱۶	International Journal Of Mechanical Sciences		A study on the effect of grain dimension on the deformation of stent struts in tension bending and unbending loading modes		۱۸
۲ کدخداپور جواد						
S. Schmauder ۳						
۴ حسین پور محمد						
۱ دادگر اصل یعقوب	۲۰۱۶	International Journal Of Advanced Manufacturing Technology		Fracture analysis on flexible roll forming process of anisotropic using ductile fracture ۶۰۶۱Al criteria and FLD		۱۹
۲ شیخی محمد مراد						
۳ پورکمالی انارکی علی						
۴ پناهی زاده ولی اله						
۵ حسین پور محمد						

۲۰	تحلیل تجربی و عددی پدیده پارگی در فرایند شکل دهی غلتکی انعطاف پذیر مقطع کانال از ورق آلومینیوم ۶T۶۰۶۱۰AL		مهندسی مکانیک مدرس		۲۰۱۶	۱ دادگر اصل یعقوب ۲ شیخی محمد مراد ۳ پور کمالی انارکی علی ۴ پناهی زاده ولی اله ۵ حسین پور محمد
۲۱	Adaptive hybrid optimization of hydrodynamic deep drawing with radial pressure process by combination of parametric design and simulated annealing techniques			Proceedings Of The Institution Of Mechanical Engineers Part C-Journal Of Mechanical Engineering Science	۲۰۱۶	۱ Abbas Hashemi ۲ حسین پور محمد ۳ سیدکاشی سید محمد حسین ۴ پور کمالی انارکی علی
۲۲	A Study on the Laser Forming of Closed-cell Aluminium Foam Sheets			Lasers In Engineering	۲۰۱۶	۱ حسین پور محمد ۲ مسعود عباس زاده ۳ روحی امیر حسین
۲۳	Determination of Pressure Path and Punch Velocity in Hydroforming of Cup-Shaped Products Using Adaptive Simulation-Based Optimization		مهندسی مکانیک مدرس		۲۰۱۶	۱ هاشمی عباس ۲ حسین پور محمد ۳ سیدکاشی سید حسین
۲۴	Bimetal cup hydroforming of Al/St and Cu/St composites Adaptive finite element analysis and experimental study			Journal of Mechanical Science and Technology	۲۰۱۶	۱ هاشمی عباس ۲ حسین پور محمد ۳ S. M. Hossein Seyedkashi
۲۵	Laser bendability of ۴۳۰/SUS۱۱۰۰/C۴۳۰SUS laminated composite and its constituent layers			Metals And Materials International	۲۰۱۶	۱ S. M. Hossein Seyedkashi ۲ حسین پور محمد ۳ Jin Biao ۴ Young Hoon Moon
۲۶	Thermal analysis of laser beam welding of nickel-based super L ۳۱۶to AISI ۶۲۵alloy Inconel			Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering	۲۰۱۶	۱ نژاد ابراهیمی سردرود احمد

۲ بنی مصطفی عرب نصراله ۳ حسین پور محمد				using Gaussian optics theory in keyhole		
۱ ظهور مهدی ۲ شاهی سپیده ۳ حسین پور محمد	۲۰۱۶		مهندسی مکانیک مدرس	An experimental and theoretical investigation for determination of advanced yield criteria parameters and forming limit ۲۰۲۴ diagram of Aluminum alloy		۲۷
۱ روحی امیرحسین ۲ مسلمی نائینی حسن ۳ حسین پور محمد ۴ شهبازی کریمی جواد ۵ شهباد شاهین	۲۰۱۶	Journal of Computational and Applied Research in Mechanical Engineering(JCARME)		Effects of temperature gradient magnitude on bending angle in laser forming process of aluminium alloy sheets		۲۸
Hamed Delfan ۱ Abazari Seyedkashi ۲ Seyed Mohammad Hossein ۳ حسین پور محمد	۲۰۱۷		مهندسی مکانیک مدرس	Experimental study on corrosion behavior of multi-layered sheet metals after laser forming		۲۹
۱ سید کاشی سید محمد حسین ۲ رحمنی فرزاد ۳ امیرآبادی حسین ۴ حسین پور محمد	۲۰۱۷		مهندسی مکانیک مدرس	Study of Process Window in Square Cup Hydromechanical Deep Drawing of Aluminium/Steel Double Layer Sheet		۳۰
۱ هاشمی عباس ۲ حسین پور محمد S. M. H. ۳ Seyedkashi	۲۰۱۷	Materials And Manufacturing Processes		Study of Al/St laminated sheet and constituent layers in radial pressure-assisted hydrodynamic deep drawing		۳۱
۱ دادگر اصل یعقوب ۲ شیخی محمد مراد	۲۰۱۷		مهندسی مکانیک شریف		بررسی پدیده پارگی در فرایند شکل دهی غلتکی	۳۲

۳ پورکمالی انارکی علی ۴ پناهی زاده ولی اله ۵ حسین پور محمد					انعطاف پذیر با استفاده از معیارهای شکست نرم و FLD	
A. Tavakoli ۱ H. Moslemi ۲ Naeini Amir H. Roohi ۳ ۴ حسین پور محمد Sh. Imani ۵ Shahabad	۲۰۱۷	Journal Of Laser Applications		Optimization of circular scan path to produce bowl shapes in D laser forming process۳		۳۳
۱ عزیزادکامران مرتضی ۲ حسین پور محمد	۲۰۱۷	Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering		Theoretical and experimental investigation of hydro-mechanical deep drawing of hemi-prolate spheroid cups		۳۴
A. Tavakoli ۱ H. Moslemi ۲ Naeini Amir H. Roohi ۳ ۴ حسین پور محمد Sh. Imani ۵ Shahabad	۲۰۱۷	International Journal Of Advanced Manufacturing Technology		Determining optimized radial D laser forming of ۳scan path in plates to produce ۳۰۴steelAISI bowl shapes		۳۵
۱ هاشمی عباس ۲ حسین پور محمد S. M. Hossein ۳ Seyedkashi ۴ پورکمالی انارکی علی	۲۰۱۷	Journal Of The Brazilian Society Of Mechanical Sciences And Engineering		A New Simulation-Based Metaheuristic Approach In Optimization Of Bilayer Composite Sheet Hydroforming		۳۶
Hamed Delfan ۱ Abazari Seyed ۲ Mohammad Hossein Seyedkashi	۲۰۱۷	Metals And Materials International		Evolution Of Microstructure And Mechanical Properties Of ۴۳۰/SUS۱۱۰۰/C۴۳۰SUS Composites During The Laser-Forming Process		۳۷

۳ حسین پور محمد Young Hoon ۴ Moon						
۱ حسین پور محمد Seyed Nader ۲ Ameli Kalkhoran	۲۰۱۷	Journal Of The Brazilian Society Of Mechanical Sciences And Engineering		Experimental Study On Mechanical And Chemical Behaviors Of Bi-Layer Fe/Al Sheet After Laser Forming		۳۸
A. Tavakoli ۱ H. Moslemi ۲ Naeini Amir H. Roohi ۳ ۴ حسین پور محمد Sh. Imani ۵ Shahabad	۲۰۱۸	Optics And Laser Technology		Codification Of Scan Path Parameters And Development Of Perimeter Scan Strategies For D Bowl-Shaped Laser Forming		۳۹
۱ علیزاد کامران مرتضی ۲ حسین پور محمد ۳ هاشمی عباس S.M. Hossein ۴ Seyedkashi	۲۰۱۸	Archives Of Civil And Mechanical Engineering		Determination Of Critical Pressure In Analyzing Of Rupture Instability For Hydromechanical Deep Drawing Using Advanced Yield Criterion		۴۰
۱ نجاتی محمدرضا ۲ حسین پور محمد M. Tajdari ۳ H. Ghaffarian ۴	۲۰۱۸	Soft Computing		Input value prediction of parameters in laser bending using Fuzzy and PSO		۴۱
Amir H. Roohi ۱ H. Moslemi ۲ Naeini ۳ حسین پور محمد M. Soltanpour ۴ S. Bruschi ۵ A. Ghiotti ۶	۲۰۱۸	International Journal Of Advanced Manufacturing Technology		Forming of closed-cell aluminum foams under thermal loadings experimental investigation		۴۲

۴۳	مطالعه و مدل سازی پارامترهای موثر در شکل دهی ورق های فولادی و ضدزنگ با استفاده از پرتوی لیزر	Study of the Effective Parameters in Laser Forming of Steel Sheets	مدل سازی در مهندسی	۲۰۱۸	۱ حسین پور محمد ۲ Seied Nader Ameli Kalkhoran
۴۴		Application of a new integrated optimization approach in sheet hydroforming process		۲۰۱۸	۱ هاشمی عباس ۲ حسین پور محمد ۳ S.M. Hossein Seyedkashi
۴۵		An experimental study of the effects of surface roughness and layer on the Cr_2O_3 coating of Cr laser-forming process		۲۰۱۹	۱ عابدی نیستانک حمیدرضا ۲ حسین پور محمد
همایش ها و کنفرانس ها					
ردیف	عنوان فارسی	عنوان لاتین	نام محل	عنوان فارسی همایش	عنوان لاتین همایش
۱	تحلیل المان محدود نیرو و گشتاور عکس العمل وارده به غلتک ها در نورد گرم فولاد میکروآلیاژی نایابیوم دار		تهران	سومین کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک و هوا فضا	
۲	تاثیر فرایند اصطکاکی اغتشاشی بر خصوصیات خزشی آلیاژ AZ۹۱		تهران	چهارمین کنفرانس بین المللی و پانزدهمین همایش ملی مهندسی ساخت و تولید	