

نام و نام خانوادگی: محمد مقداد فلاح						
رتبه علمی: استادیار ایمیل: meghdad.fallah @ gmail.com تلفن: ۲۲۹۷۰۰۵۲		وب سایت: تاریخ تولد:				
شاخص استناد (H-index): ۱						
زمینه های تحقیق						
جوشکاری جوشکاری لیزر ساخت و تولید ماشینکاری						
همکاران	سال انتشار میلادی	عنوان لاتین مجله	عنوان فارسی مجله	عنوان لاتین	عنوان فارسی	ردیف
۱ مرادی محمود ۲ کرمی مقدم مجتبی ۳ فلاح محمدمقداد	۲۰۱۲	Lasers In Engineering		Investigating the Effect of High Power Diode Laser Surface Treatment on the Corrosion PH Martensitic ۱۷-۴ Behavior of Stainless Steel		۱
Behrooz Arezoo ۱ ۲ فلاح محمدمقداد	۲۰۱۲	Proceedings Of The Institution Of Mechanical Engineers Part B-Journal Of Engineering Manufacture		Compensation of reference surface errors in the machining of free form features		۲

۱ فلاح محمدمقداد* ۲ آرزو بهروز	۲۰۱۳	Proceedings Of The Institution Of Mechanical Engineers Part B-Journal Of Engineering Manufacture		Modelling and compensation of datum errors in five-axis machining		۳
۱ فلاح محمدمقداد* ۲ آرزو بهروز	۲۰۱۵	International Journal Of Production Research		Modelling and compensation of fixture locators error in CNC milling		۴
۱ لطفی شهپر مجید ۲ فلاح محمدمقداد	۲۰۱۸	Indian Journal Of Fundamental And Applied Life Sciences		Experimental and numerical and ۷۰۷۵study of shaping Al sheets ۳۱۶Stainless Steel laminated with laser beam		۵
۱ سلیمان زاده مهدی ۲ فلاح محمدمقداد	۲۰۱۸	International Journal Of Advanced Design And Manufacturing Technology		Preform and Process Design of V Compressor Blade ·۴Al·۶Ti Using Equipotential Lines and D FE Simulation۳		۶
۱ مرادی محمود ۲ فلاح محمدمقداد ۳ جمشیدی نصب سعید	۲۰۱۸	Transactions Of The Indian Institute Of Metals		Experimental Study of Surface ۴۲۰Hardening of AISI Martensitic Stainless Steel Using High Power Diode Laser		۷
۱ مرادی محمود ۲ فلاح محمدمقداد ۳ کزازی مهدی ۴ وحدتی مهدی	۲۰۱۹	Journal Of Modern Processes In Manufacturing And Production		Effect of Overage Hardening Heat Treatment on the Micro Structure and Hardness of Nickel-based Super Alloy Rene- ۸۰		۸
۱ مرادی محمود ۲ فلاح محمدمقداد	۲۰۱۹	International Journal Of Laser Science Fundamental Theory And Analytical Methods		Multi-response optimization of ۸۰Laser welding of Rene ۲CO Using RSM and Desirability Approach		۹
۱ مرادی محمود ۲ خرم علی ۳ فلاح محمدمقداد ۴ ولف جورج	۲۰۱۹	Lasers In Engineering		-۶Nd:YAG laser welding of Ti V: Mechanical and ۴Al- metallurgical properties		۱۰
۱ فلاح محمدمقداد ۲ حمزه لو سیدرضا	۲۰۱۲	International Journal Of Advanced Design And Manufacturing Technology		Investigating the effect of cutting condition on the plastic energy in ۱۰۵۰turning process of AISI		۱۱

همایش‌ها و کنفرانس‌ها					
ردیف	عنوان فارسی	عنوان لاتین	نام محل	عنوان فارسی همایش	عنوان لاتین همایش
۱	استراتژی تعمیرات کم هزینه در ماشین ابزار سه محوره با استفاده از تخمین خطای حجمی ناشی از خطاهای هندسی ماشین		اراک	چهاردهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید ایران	
۲	بررسی آزمایشگاهی و شبیه‌سازی تئیرات دما طی فرآیند ماشینکاری الکتروشیمیایی روی نرخ براده برداری در فولاد وی سی ان ۲۰۰			سیزدهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران	
۳	ضبطه سازی فرآیند براده برداری و بررسی اثر پارامترهای ماشینکاری و هندسه ابزار بر فرآیند ماشینکاری با استفاده از روش المان محدود		تهران	اولین کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک و هوافضا	
۴	بررسی تحلیلی تقویت کننده های ساختاری نوین برای بدنه خودرو		تهران	نخستین همایش ملی مکانیک محاسباتی و تجربی	
۵	مطالعه اثر پارامترهای فرآیند روی زبری سطح و دما در ماشینکاری به کمک لیزر		تهران	نخستین همایش ملی مکانیک محاسباتی و تجربی	