



نام و نام خانوادگی: نصراله بنی مصطفی عرب

وب سایت:

تاریخ تولد:

رتبه علمی: دانشیار

ایمیل: n.arab @ sru.ac.ir

تلفن: ۲۲۹۷۰۰۵۲

شاخص استناد (H-index): ۴

زمینه های تحقیق

جوشکاری، NDT، فرآیندهای ساخت

کتاب دانشگاهی

ردیف	عنوان فارسی	نوع کتاب	نوع کتاب	ناشر	سال انتشار	اسامی همکاران
۱	مکانیک شکل دهی ورقهای فلزی مدلسازی ساختاری و شبیه سازی عددی	ترجمه کتاب	آموزش در سطح ملی	دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی	۱۳۹۶	
۲	طراحی قید و بندها	تالیف و ترجمه کتاب	آموزش در سطح ملی	دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی	۱۳۹۴	
۳	ریاضیات مدلسازی حرارتی	ترجمه کتاب	آموزش در سطح ملی	دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی	۱۳۹۴	

طرح های پژوهشی

ردیف	عنوان طرح	زمینه طرح	نوع دستاورد	تاریخ اتمام	همکاران
۱	طراحی و ساخت دستگاه ماشین کاری با جریان ساینده	پژوهشی			۱ بنی مصطفی ۲ عرب نصراله اصفیا علی

پورکمالی انارکی علی آشنای قاسمی فرامرز	۳ ۴					
همکاران	سال انتشار میلادی	عنوان لاتین مجله	عنوان فارسی مجله	عنوان لاتین	عنوان فارسی	ردیف
M. ۱ Hazratinezhad ۲ بنی مصطفی عرب نصراله A.R. Sufizadeh ۳ M.J. ۴ Torkamany	۲۰۱۲	Design & Materials		Mechanical and metallurgical properties of pulsed doped yttrium · neodymium aluminum garnet laser welding of dual phase steels		۱
۱ نخعی امرودی محمد رضا ۲ بنی مصطفی عرب نصراله Gh. Naderi ۳ ۴ حسین پور محمد	۲۰۱۳	Journal Of Mechanical Science And Technology		Experimental study on laser ۲ optimization of CO welding parameters for polypropylene-clay nanocomposite welds		۲
۱ نخعی امرودی محمد رضا ۲ بنی مصطفی عرب نصراله G. Naderi ۳	۲۰۱۳	Iranian Polymer Journal		Application of response surface methodology for weld strength prediction in laser welding of polypropylene/clay nanocomposite		۳
۱ احمدی هیدی ۲ بنی مصطفی عرب نصراله ۳ آشنای قاسمی فرامرز	۲۰۱۴	Journal Of Mechanical Science And Technology		Optimization of process parameters for friction stir lap welding of carbon fibre reinforced thermoplastic composites by Taguchi method		۴

۱ ایاز محسن ۲ بنی مصطفی عرب نصراله D. Mirahmadi ۳ Khaki	۲۰۱۴	Archives Of Metallurgy And Materials		Application of Taguchi Method for Investigating the Mechanical Properties of a Microalloyed Steel		۵
۱ نیکوی رضا ۲ شیخی محمد مراد ۳ بنی مصطفی عرب نصراله	۲۰۱۵	International Journal Of Engineering, Transactions B: Applications		Experimental Analysis of Effects of Ultrasonic Welding on Weld Strength of Polypropylene Composite Samples		۶
۱ کشاورز دستک حسین ۲ شیخی محمد مراد ۳ بنی مصطفی عرب نصراله ۴ نیکوی رضا	۲۰۱۵		مهندسی مکانیک مدرس		تاثیر پارامترهای فرایند ماشین کاری تخلیه الکتریکی روی نرخ براده برداری در ماشین کاری کامپوزیت Sicp۳۶۹۰A به روش تجربی	۷
۱ رضایی غلامرضا ۲ بنی مصطفی عرب نصراله	۲۰۱۵	International Journal Of Engineering, Transactions B: Applications		Investigation on Tensile Strength of Friction Stir Welded Joints in PP/EPDM/Clay Nanocomposites		۸
۱ وزیری محمدرضا ۲ صولتی علی ۳ بنی مصطفی عرب نصراله	۲۰۱۵		مهندسی مکانیک مدرس		بررسی تاثیر پارامترهای برش کاری لیزر Nd:YAG ورق فولاد زنگ نزن ۳۱۶ بر روی کیفیت منطقه برش	۹
۱ محمدی زیارانی مجید ۲ بنی مصطفی عرب نصراله ۳ جعفری حسن	۲۰۱۶		مهندسی مکانیک مدرس	Effect of welding current on microstructure hardness and wear resistance of hardfacing deposit on carbon steel	بررسی تاثیر جریان جوش کاری بر ریزساختار، سختی و مقومت به سایش رسوب سخت پوشانی بر روی فولاد کربنی	۱۰

۱ کردستانی فاطمه ۲ آشنای قاسمی فرامرز ۳ بنی مصطفی عرب نصراله	۲۰۱۶	Industry & Mechanics		An investigation of FSW process parameters effects on mechanical properties of PP composites		۱۱
۱ نژادابراهیمی سردرود احمد ۲ بنی مصطفی عرب نصراله ۳ حسین پور محمد	۲۰۱۶	Journal Of The Brazilian Society Of Mechanical Sciences And Engineering		Thermal analysis of laser beam welding of nickel-based super L ۳۱۶to AISI ۶۲۵alloy Inconel using Gaussian optics theory in keyhole		۱۲
۱ جلوخانی نیارکی محمدرضا ۲ بنی مصطفی عرب نصراله ۳ H. Naffakh- Moosavy ۴ M. Ghoreishi	۲۰۱۶	International Journal Of Advanced Manufacturing Technology		The systematic parameter optimization in the NdYAG laser ۶۲۵beam welding of Inconel		۱۳
۱ کردستانی فاطمه ۲ آشنای قاسمی فرامرز ۳ بنی مصطفی عرب نصراله	۲۰۱۷	Mechanics Of Composite Materials		Effect of Pin Geometry on the Mechanical Strength of Friction-Stir-Welded Polypropylene Composite Plates		۱۴
۱ احمدی ورزنه علی ۲ بنی مصطفی عرب نصراله ۳ Gh. Naderi ۴ M. R. Nakhaei	۲۰۱۷	Industry & Mechanics		laser ۲Optimization of CO welding process parameters of PP/EPDM/Clay nanocomposite using response surface methodology		۱۵
۱ نیکوی رضا ۲ بنی مصطفی عرب نصراله ۳ قادری علی اکبر	۲۰۱۷		مجله مهندسی مکانیک دانشگاه تبریز		بررسی مشخصات مکانیکی و ظاهری کامپوزیت زمینه پلیمری	۱۶

					جوشکاری شده توسط فرایند التراسونیک	
۱ نمازی عباس ۲ بنی مصطفی عرب نصراله ۳ رفاهی اسکوئی امیر ۴ آیمریک فرانچسکو	۲۰۱۸		مهندسی مکانیک مدرس		ارزیابی ناحیه عیب ناشی از ضربه در کامپوزیت پایه پلیمری تقویت شده با الیاف کربن با دو روش رادیوگرافی و آزمون فراصوتی رویش	۱۷
۱ ارحام نمازی سیدعباس ۲ بنی مصطفی عرب نصراله ۳ رفاهی اسکوئی امیر ۴ ferancesco aymerich	۲۰۱۹	Journal Of Applied And Computational Mechanics		Accuracy Assessment of Ultrasonic C-scan and X-ray Radiography Methods for Impact Damage Detection in Glass Fiber Reinforced Polyester Composites		۱۸
۱ صولتی علی ۲ بنی مصطفی عرب نصراله ۳ Akbar Mohammadi-Ahmar ۴ Hamid Reza Fazli Shahri	۲۰۱۹	Proceedings Of The Institution Of Mechanical Engineers Part E-Journal Of Process Mechanical Engineering		Multi-criteria optimization of weld bead in pulsed NdYAG laser welding of stainless steel ۳۱۶		۱۹
<b>همایش ها و کنفرانس ها</b>						
عنوان لاتین همایش	عنوان فارسی همایش	نام محل	عنوان لاتین	عنوان فارسی	ردیف	
	نخستین همایش منطقه ای مهندسی مکانیک			بررسی تجربی و عددی تاثیر هندسه الکتروود بر اندازه جوش مقاومتی نقطه ای	۱	
	یازدهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید	تبریز		بررسی تجربی و عددی پارامترهای موثر در	۲	

				فرایند شکل دهی فلزات به کمک لیزر در مکانیزم گرادیان حرارتی و پیش بینی میزان تاثیر آنها با استفاده از شبکه عصبی مصنوعی	
International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies			Prediction of Weld Penetration in FCAW of HSLA steel using Artificial Neural Networks		۳
۲۶th International Conference on CAD/CAM Robotics and Factories of the Future ۲۰۱۱		کوالامپور	Effect of Electrode Geometry on Weld Nugget Size in Resistance Spot Welding		۴
	پانزدهمین کنگره سالیانه انجمن مهندسين متالوژی ایران و بيست و سومين سمینار سالانه انجمن علمی ریخته گری ایران	اصفهان		بررسی تجربی و عددی تاثیر متغیرهای فرآیند جوشکاری مقاومتی نقطه ای بر اندازه جوش	۵
	بیست و یکمین همایش سالانه بین المللی مهندسی مکانیک	تهران		بررسی تجربی اثر تعداد پاس بر روی ریز ساختار و سختی ماده در فرآیند شکل دهی ورقه های فلزی با لیزر	۶
	هفتمین کنفرانس دانشجویی مهندسی مکانیک ایران	تهران	Optimization of Strain Hardening Exponent in Hot Rolled Nb-microalloyed Steel Sheets Using Factorial Design		۷
	همایش ملی مهندسی مکانیک	تهران		پیشبینی ریز ساختار فولاد میکرو آلیاژی نایوبیوم دار در فرایند نورد داغ	۸
International Congress on Advances in Welding Science and Technology for Construction Energy and Transportation Systems			Prediction of Weld Width in Flux-Cored Arc Welding of HSLA Steel Using Artificial Neural Network		۹

	سومین کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک و هوا فضا	تهران		تحلیل المان محدود نیرو و وگشتاور عکس العمل وارده به غلتک ها در نورد گرم فولاد میکروآلیاژی نایابوم دار	۱۰
	چهارمین کنفرانس بین المللی و پانزدهمین همایش ملی مهندسی ساخت و تولید	تهران		تاثیر فرایند اصطکاکی اغتشاشی بر خصوصیات خزشی آلیاژ ۹۱AZ	۱۱